

شرکت تولیدی صنعت پیشه

# Sanat Pishe Company

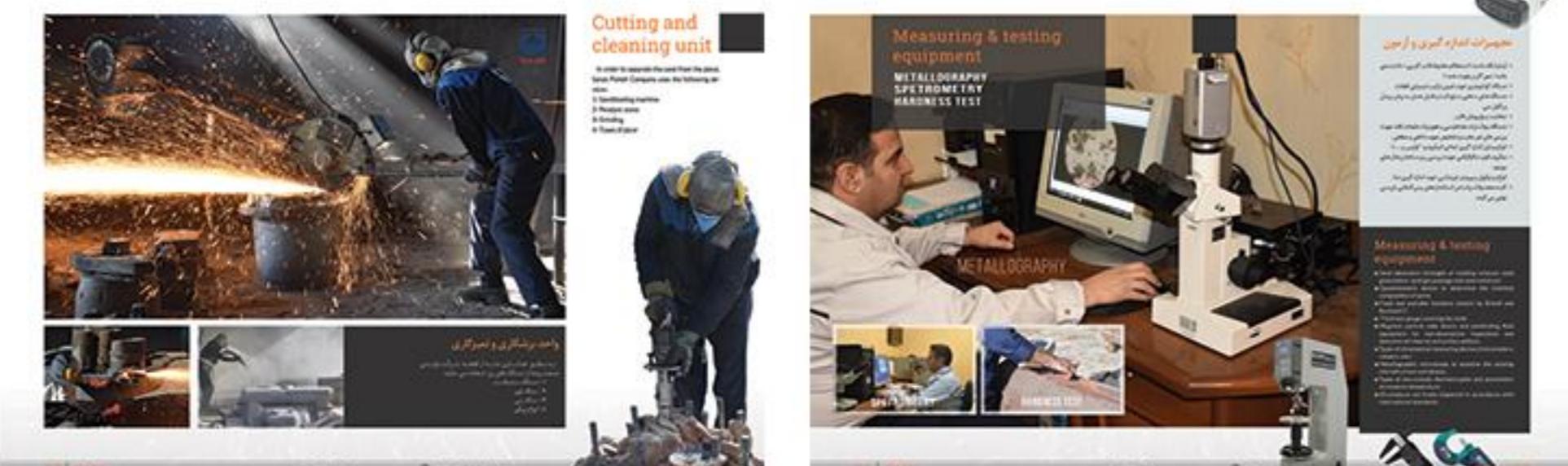
شرکت تولیدی صنعت پیشه



With more than 40 years experience and commitment to local and foreign markets, Sanat Pishe Co. has been known as one of the pioneers in foundry industry.

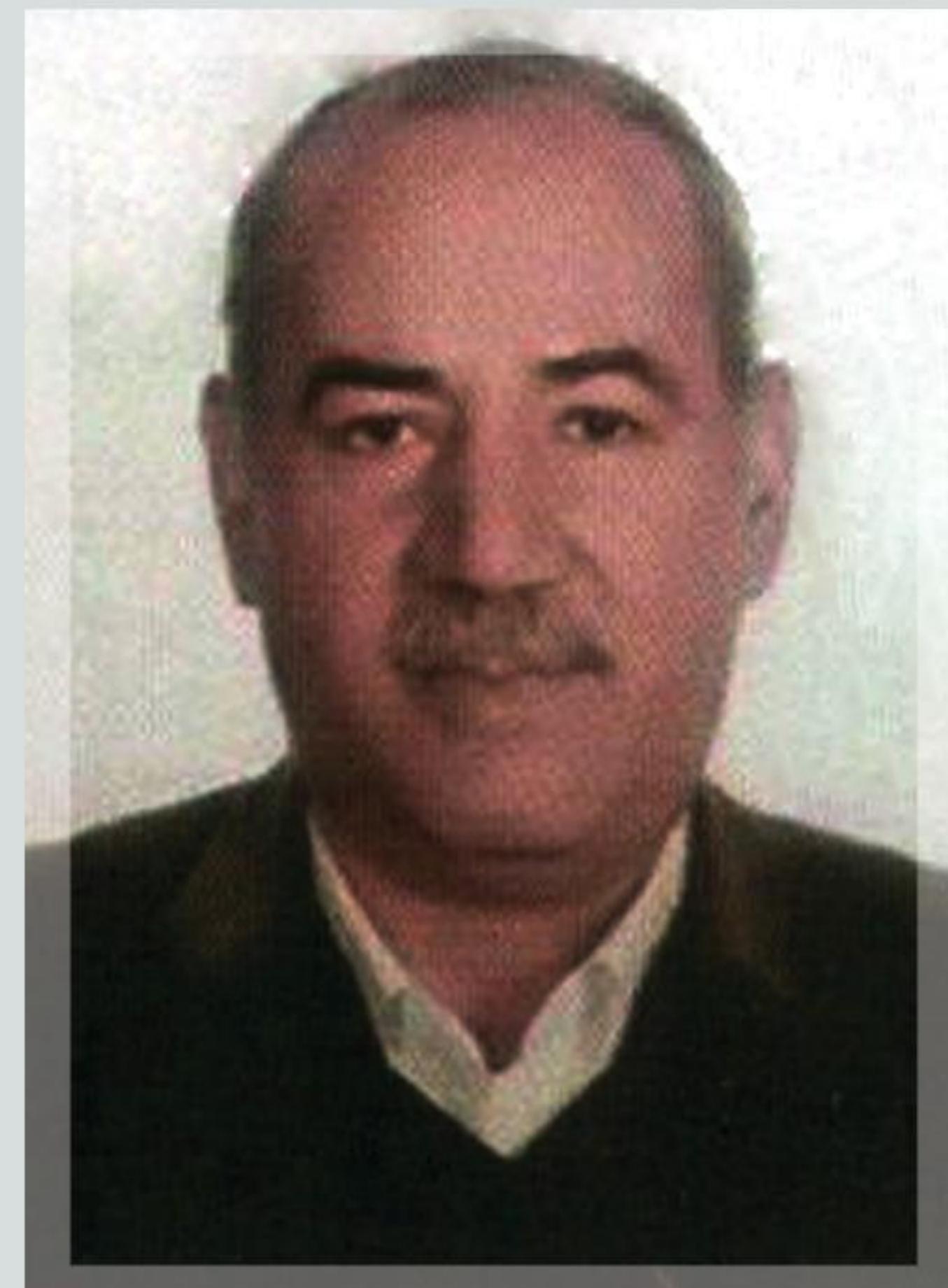
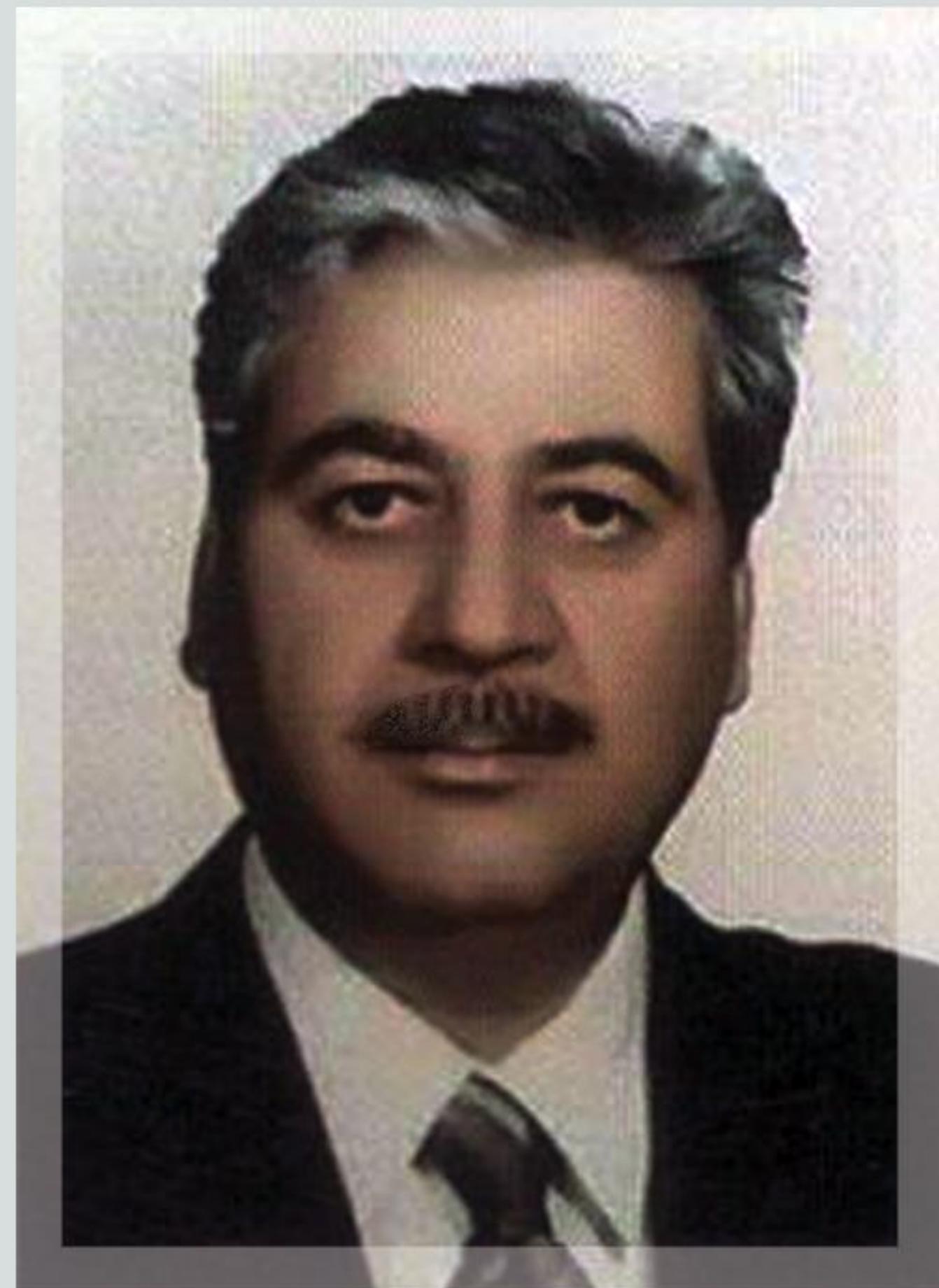
[www.SanatPisheCo.ir](http://www.SanatPisheCo.ir)

# TABLE OF CONTENT

.3		.5
.7		.9
.11		.13
.15		.17
.19		.21

- 03. About us and company policy
- 05. Engineering and Modeling Group
- 07. Molding
- 09. Melting furnaces and heat treatment furnaces
- 11. Cutting and cleaning unit
- 13. Measurement and testing equipment
- 15. Produced products
- 17. Produced products
- 19. Produced products
- 21. Skilled manpower and some customers





بنیان گذاران شرکت تولیدی صنعت پیشه

The Founders of Sanat-Pisheh Manufacturing Company

شرکت تولیدی صنعت پیشه





## درباره ما

شرکت تولیدی صنعت پیشه بعنوان یک مجموعه تخصصی و کیفی با هدف ریخته گری قطعات سنگین چدنی و فولادی ، با ظرفیت تولید سالیانه ۲۰ هزار تن انواع قطعات چدنی تا وزن ۱۲ تن و فولادی تا وزن ۸ تن در زمینی به مساحت ۸۸۰۰ متر مربع در شهرک صنعتی قطب اراک واقع شده است. از سالن ها و فضاهای تولیدی می توان به سالن ریخته گری قطعات، کوره های ذوب ، کارگاه عملیات حرارتی سالن مدلسازی ، انبارهای مواد اولیه و محصول ، آزمایشگاهها و ... اشاره کرد.

این شرکت با بهره گیری از کارشناسان ماهر ، دانش فنی کم نظیر و همچنین تجهیزات ویژه و پیشرفته ، موفق به ارائه خدمات خاص به صنایع مختلف داخلی و خارجی همچون صنایع خودروسازی ، شیمیایی ، نفت ، گاز ، پتروشیمی ، کارخانجات سیمان و فرآوری مواد معدنی ، ذوب مس ، فلزات غیر آهنی و سایر ، بوده است.

## About us

Sanat-Pisheh Manufacturing Company as a specialized and quality complex with the aim of casting heavy cast iron and steel parts, with an annual production capacity of 20,000 tons of cast iron parts up to 12 tons and steel up to 8 tons on a land area of 8800 square meters in Qutb Industrial Town It is located in Arak. From the production halls and spaces, we can mention the parts casting hall, melting furnaces, heat treatment workshop, modeling hall, warehouses of raw materials and products, laboratories, etc.

Utilizing experienced experts, unparalleled technical knowledge as well as special and advanced equipment, this company has succeeded in providing special services to various domestic and foreign industries such as automotive, chemical, oil, gas, petrochemical, cement factories and mineral processing industries. Melting of copper, non-ferrous metals and others.





## خط مشی شرکت:

- حرکت در راستای ارتقاء تولید ملی در چارچوب رعایت و حفظ استانداردهای روز جهانی
- تداوم تولید با کیفیت عالی و قابل رقابت با کالاهای جهانی
- جلب رضایت کامل مشتریان با ارائه کالا و خدمات در کوتاهترین زمان ممکن
- جلب رضایت کامل پرسنل شرکت با فراهم آوردن بهترین محیط کاری
- جلب رضایت کامل پیمانکاران، سازمانها و مراجع اداری

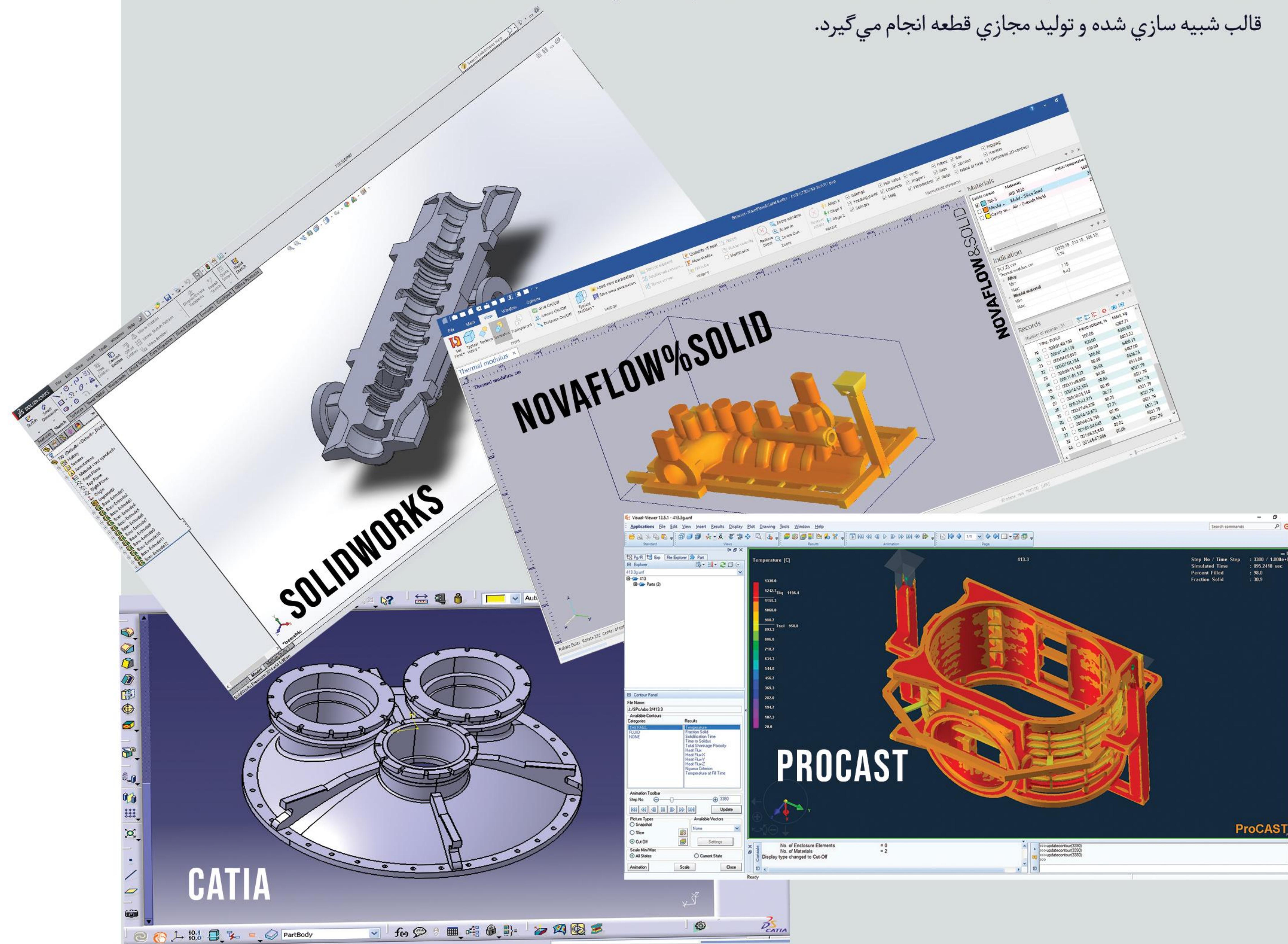
## Company policy:

- Moving towards promoting national production within the framework of observing and maintaining world day standards
- Continuation of high quality production and competitive with global goods
- Achieving complete customer satisfaction by providing goods and services in the shortest possible time
- Achieving complete satisfaction of the company's staff by providing the best working environment
- Obtaining the full satisfaction of contractors, organizations and administrative authorities



## بخش مهندسی (طراحی و تکنولوژی)

کلیه طراحی های محصولات جهت ریخته گری شامل طراحی دو بعدی و سه بعدی با نرم افزار Auto Cad و محاسبات سیستم راهگاهی و تغذیه گذاری مکانیزه صورت می پذیرد ، جهت حصول به نتایج مطمئن در رابطه با قطعات تولیدی با استفاده از نرم افزار ProCast تحلیل های چگونگی نحوه انجام و پروفیل پر شدن قالب شبیه سازی شده و تولید مجازی قطعه انجام می گیرد.



## Engineering Department (Design and Technology)

All product designs for casting, including two-dimensional and three-dimensional design with AutoCAD and Catia software and mechanization of the gate system and mechanized feeding, are performed to obtain reliable results in relation to manufactured parts using ProCast software. The method of solidification and filling profile of the mold is simulated and the virtual production of the part is done.



# Modeling

In the modeling department, the experienced personnel of the company have the ability to make models with foam, fiberglass, sheet metal, cast aluminum and wood. The company uses equipment such as CNC milling machine and other advanced modeling equipment to make foam models.

Our modeling features include the following:

- 1- Three-axis CNC foam lathe with dimensions of  $1 * 3 * 6$  meters for cutting all kinds of foam and wood models
- 2- Three-axis CNC foam cutting machine with dimensions of  $1 * 3 * 4$  meters for cutting all kinds of foam and wood models
- 3- Manual modeling facilities (wood and metal) in any size that is used industrially for modeling parts.



## مدل سازی

در بخش مدل سازی پرسنل با تجربه شرکت قابلیت ساخت مدل هایی با جنس فوم ، فایبر گلاس، ورق فلزی ، آلومینیوم ریختگی و چوبی را دارا می باشند. این شرکت برای ساخت مدل های فومی از تجهیزاتی همانند دستگاه CNC Milling و سایر تجهیزات پیشرفته مدل سازی بهره مند است.

امکانات مدل سازی ما شامل موارد ذیل می باشد:

- ۱- دستگاه فوم تراش CNC سه محور به ابعاد  $1 * 3 * 6$  متر برای تراش انواع مدل های فومی و چوبی
- ۲- دستگاه فوم تراش CNC سه محور به ابعاد  $1 * 3 * 4$  متر برای تراش انواع مدل های فومی و چوبی
- ۳- امکانات مدل سازی دستی (چوبی و فلزی) در هر اندازه که به صورت صنعتی برای مدل سازی قطعات استفاده می شود.



# Molding

## قالبگیری

قالبگیری در شرکت صنعت پیشه توسط تیم با تجربه صورت می‌گیرد، انواع روش‌های قالبگیری از نظر ترکیب مورداستفاده به شرح زیر می‌باشند:

- قالبگیری به روش چسب سیلیکات/ $\text{CO}_2$
- قالبگیری به روش چسب و اسید و فوران

برخی از مهمترین تجهیزات سالن قالب‌گیری به شرح ذیل می‌باشند:

## Molding

Molding in Sanat Pisheh company is done by an experienced team. The types of molding methods used in terms of composition are as follows:

- Silicate /  $\text{CO}_2$  adhesive molding
- Molding by glue, acid and eruption method

Some of the most important molding room equipments are as follows:

- 10 ton crane.
- 16 ton crane.
- 5 ton thermal crane
- 2 ton arm
- Continuous arm mixer of a device
- 700 kg batch mixer
- 400 kg batch mixer
- Batch mixer 200 kg
- Stirrer mixer
- Model warehouse
- Covered work hall
- Drying chamber of the mold cover
- Storage silos and molding sand transfer shots.
- Molding pit: 600 \* 400 \* 150 two pieces

- جرثقیل ۱۰ تن.
- جرثقیل ۱۶ تن.
- جرثقیل ۵ تن عملیات حرارتی
- بازویی ۲ تنی
- میکسر مداوم بازویی یک دستگاه
- میکسر بچ ۷۰۰ کیلویی
- میکسر بچ ۴۰۰ کیلویی
- میکسر بچ ۲۰۰ کیلویی
- میکسر همزن پوشان
- سالن انبار مدل
- سالن پوشان کاری





# FOUNDRY

## MELTING FURNACE



### The Melting Furnaces:

- Three 2 ton induction melting machines with medium frequency, with two bodies
- The DC oven by capacity of 5 MT with network frequency

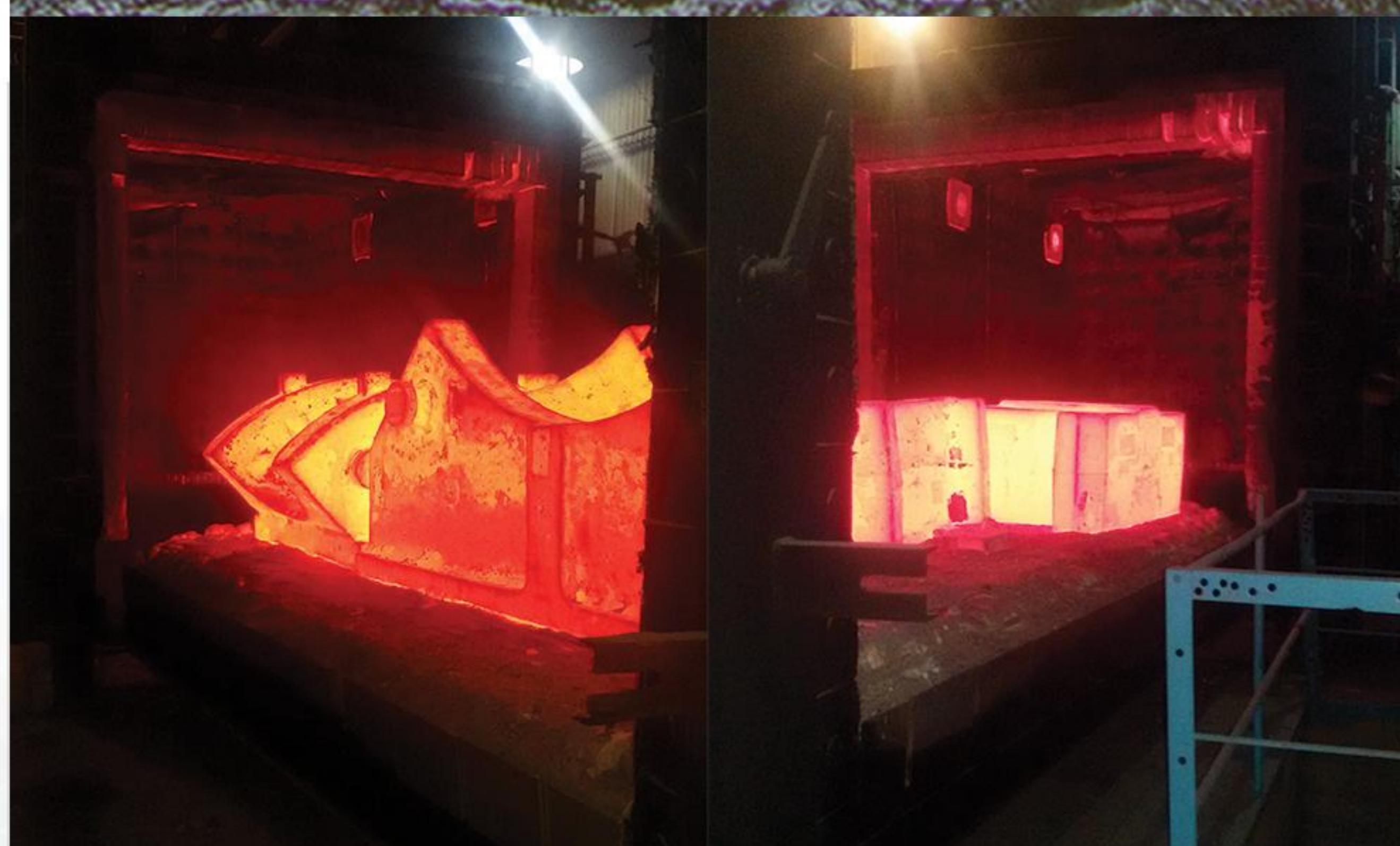
### کوره های ذوب

- دستگاه کوره ذوب الایی ۲ تن با فرکانس متوسط، با دو بدن
- کوره ذوب الایی ۵ تن با فرکانس شبکه



## HEAT TREATMENT FURNACE:

Dual-burner heat treatment furnace with dimensions of 4 \* 2.5 \* 2 meters with the ability to perform heat treatment, annealing, normalization, quenching and de-stressing up to a maximum temperature of 1200 °C and weight of 14 tons and an accuracy of 3 degrees



## کوره عملیات حرارتی

کوره عملیات حرارتی دوگانه سوز با ابعاد ۴\*۲.۵\*۲ متر با توان انجام عملیات حرارتی آنیل کردن، نرماله کردن، کوئنچ کردن و تنش زدایی تا حد اکثر دمای ۱۲۰۰ درجه سانتیگراد و وزن ۱۴ تن و دقت ۳ درجه



## Cutting and cleaning unit

In order to separate the sand from the piece, Sanat Pisheh Company uses the following devices:

- 1- Sandblasting machine
- 2- Pendant stone
- 3- Grinding
- 4- Types of picor



### واحد برشکاری و تمیزکاری

به منظور جداسازی ماسه از قطعه، شرکت تولیدی صنعت پیشه از دستگاه های زیر استفاده می نماید:

- ۱- دستگاه سندبلاست
- ۲- سنگ اویز
- ۳- سنگ زنی
- ۴- انواع پیکور







## تجهیزات اندازه گیری و آزمون

- آزمایشگاه ماسه (استحکام مخلوط قالب گیری؛ دانه بندی ماسه؛ عبور گاز و رطوبت ماسه)
- دستگاه کوانتمتری جهت تعیین ترکیب شیمیایی قطعات
- دستگاه های سختی سنج ثابت و قابل حمل به روش برینل و راکول سی.
- ضخامت سنج پوشان قالب.
- دستگاه یوک ذرات مغناطیسی و تجهیزات مایعات نافذ جهت بررسی های غیر مخرب و تشخیص عیوب داخلی و سطحی.
- انواع وسایل اندازه گیری ابعادی (میکرومتر؛ کولیس و....)
- میکروسکوپ متالوگرافی جهت بررسی ریز ساختار و فاز های موجود.
- انواع ترموموکوپل و پیرومتر غیرتomasی جهت اندازه گیری دما.
- کلیه محصولات براساس استانداردهای بین المللی بازرگانی می گردد.

## Measuring & testing equipment

- Sand laboratory (strength of molding mixture; sand granulation; sand gas passage and sand moisture)
- Quantometeric device to determine the chemical composition of parts
- Fixed and portable hardness testers by Brinell and Rockwell C.
- Thickness gauge covering the mold.
- Magnetic particle yoke device and penetrating fluid equipment for non-destructive inspections and detection of internal and surface defects.
- Types of dimensional measuring devices (micrometers; calipers, etc.)
- Metallographic microscope to examine the existing microstructure and phases.
- Types of non-contact thermocouples and pyrometers to measure temperature.
- All products are finally inspected in accordance with international standards.



# Measuring & testing equipment

METALLOGRAPHY  
SPETROMETRY  
HARDNESS TEST

METALLOGRAPHY



SPETROMETRY



HARDNESS TEST



**Dimensions:** 160\*150\*65 cm  
**Weight:** 2200 kg  
**Material:** GGG60



**Dimensions:** 170\*130\*100 cm  
**Weight:** 3300 kg  
**Material:** GGG50

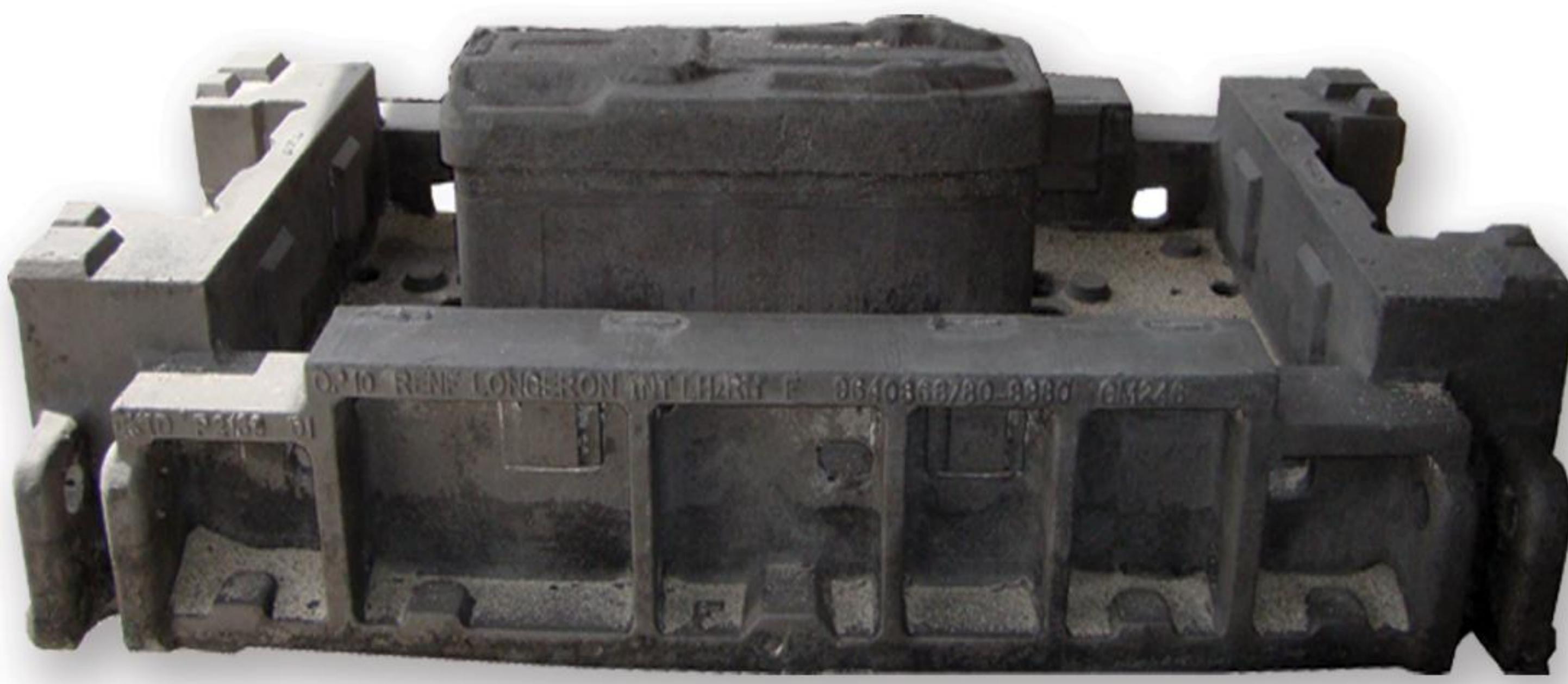


**Dimensions:** 160\*140\*80 cm  
**Weight:** 3200 kg  
**Material:** CK45

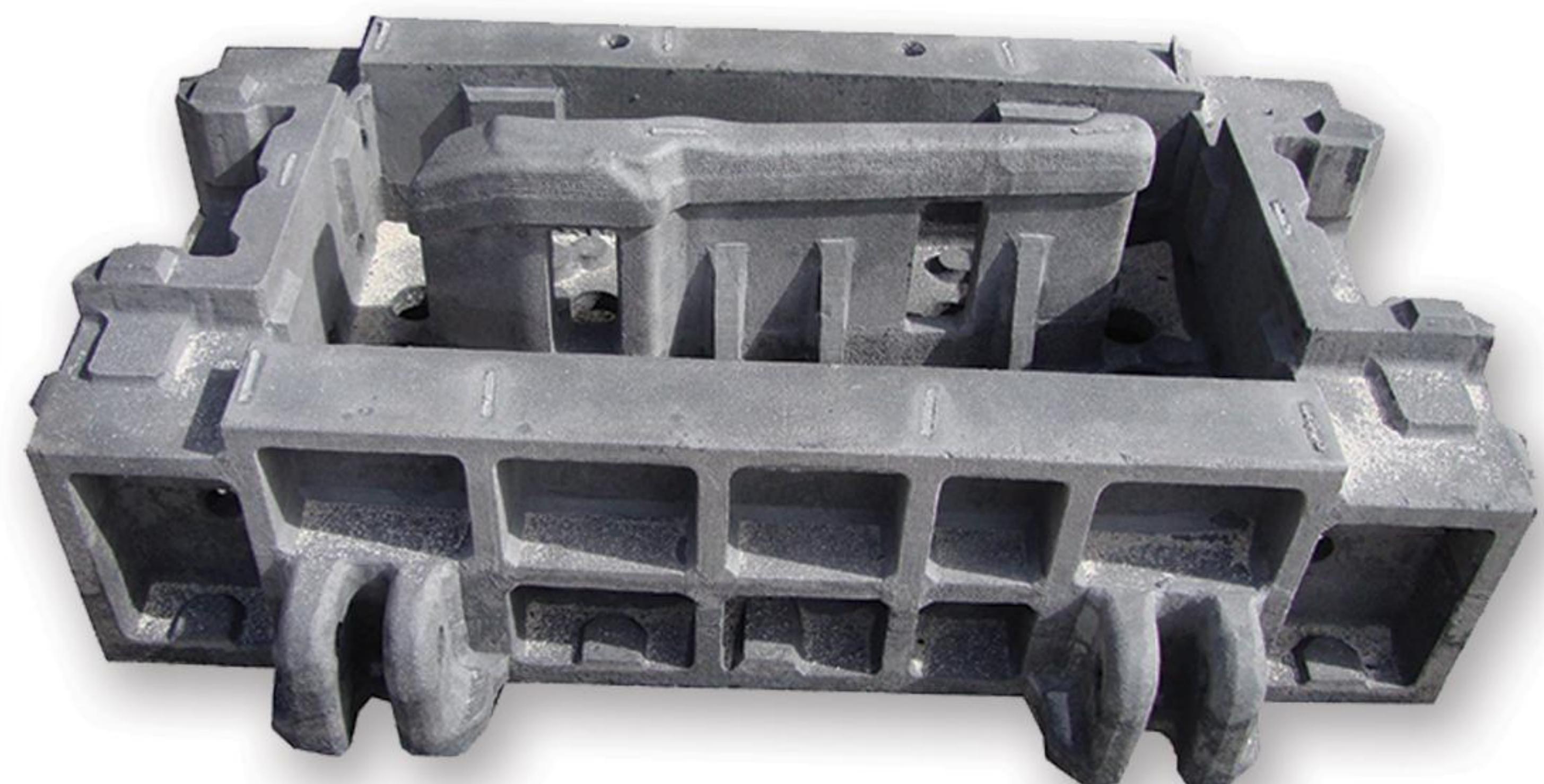


**Dimensions:** 300\*180\*70 cm  
**Weight:** 5000 kg  
**Material:** ICD5

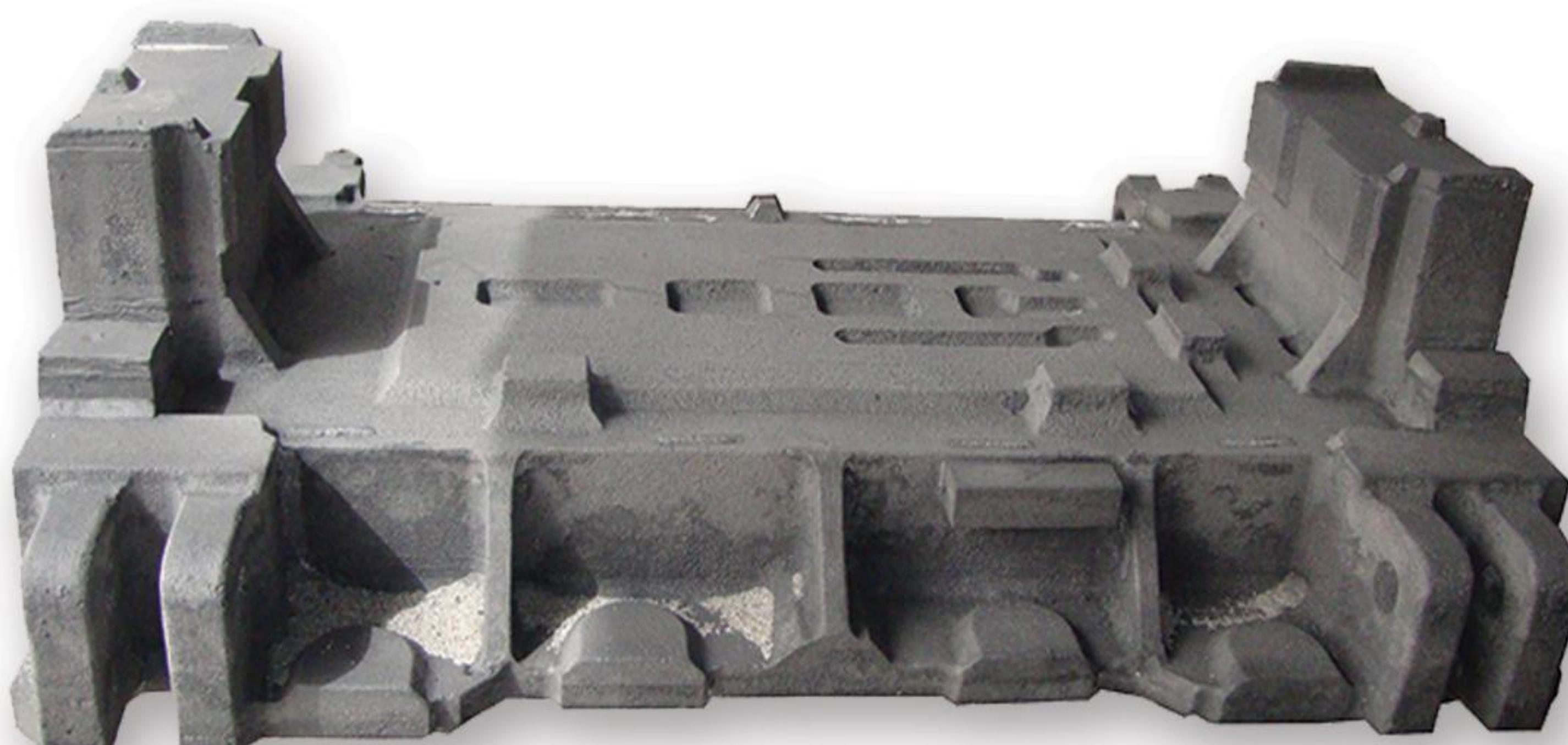




**Dimensions:** 200\*160\*60 cm  
**Weight:** 3200 kg  
**Material:** GM246



**Dimensions:** 180\*160\*60 cm  
**Weight:** 3000 kg  
**Material:** GGG60



**Dimensions:** 200\*170\*80 cm  
**Weight:** 3500 kg  
**Material:** GG30



**Dimensions:** 250\*200\*80 cm  
**Weight:** 5500 kg  
**Material:** GG30



Dimensions: 250\*250\*200 cm  
Weight: 5500 kg  
Material: GG25



Dimensions: 150\*150\*250 cm  
Weight: 4000 kg  
Material: Cast NiHard

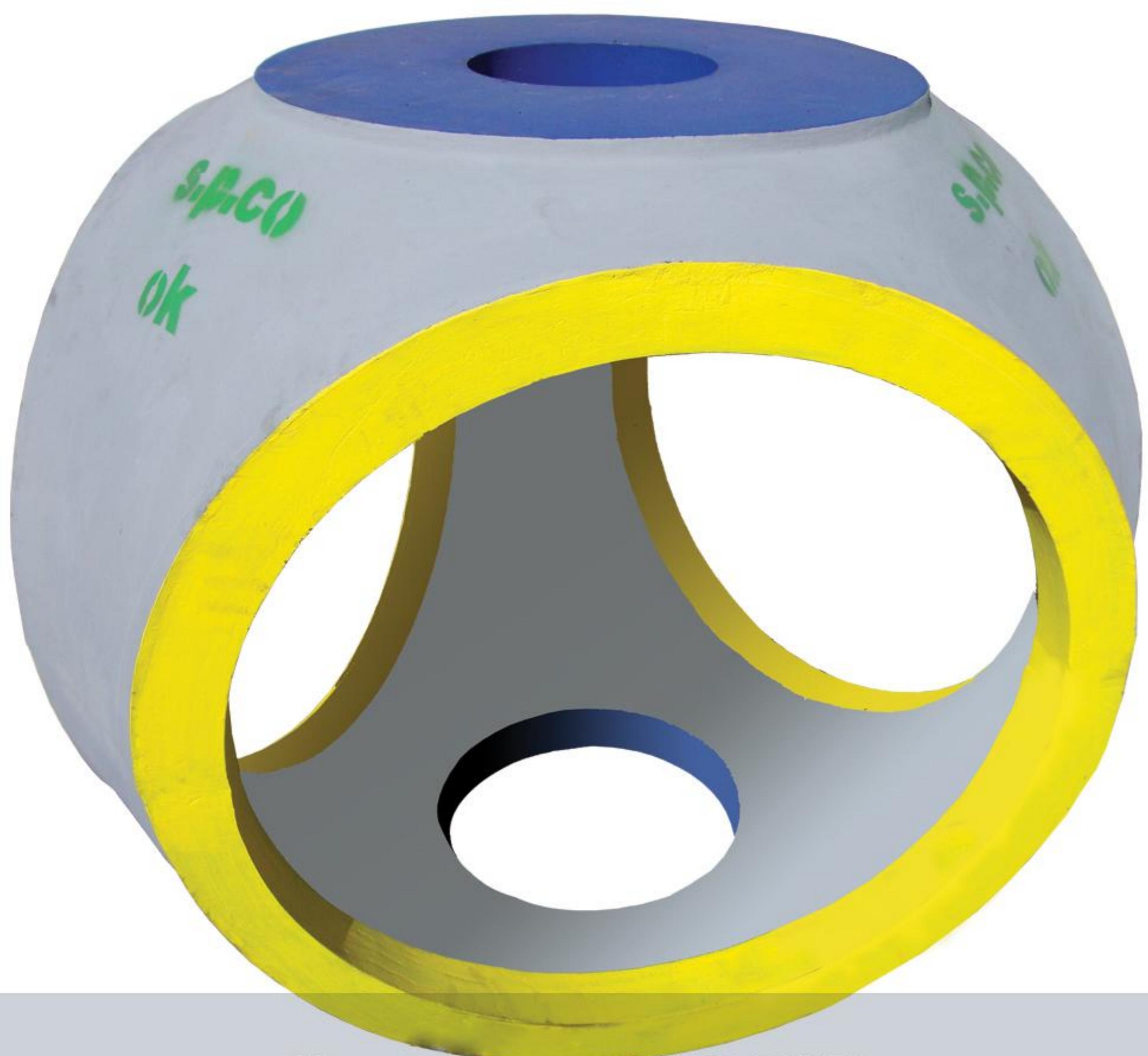


Dimensions: 200\*200\*180 cm  
Weight: 4000 kg  
Material: GS45

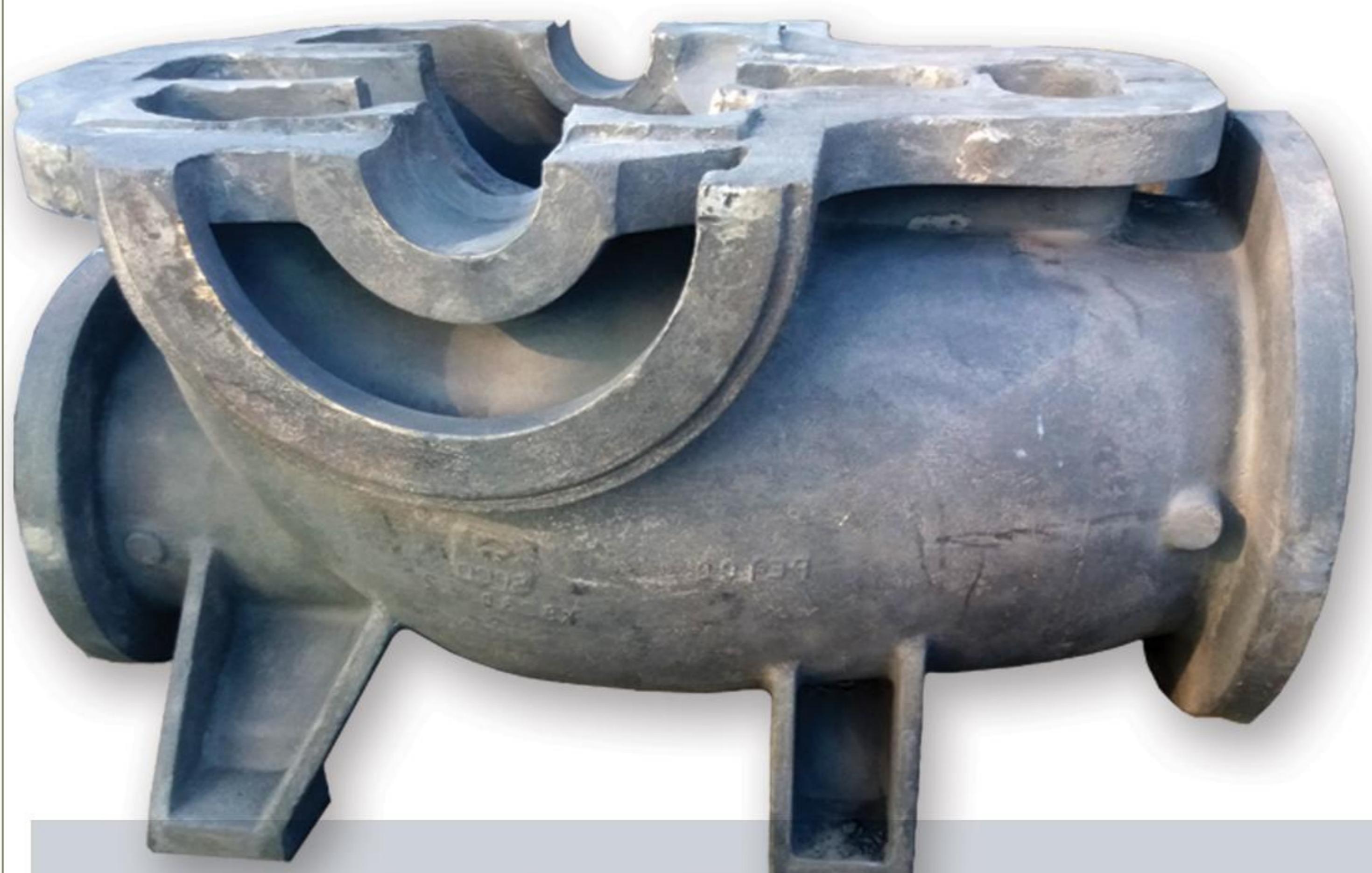


Dimensions: 235\*135\*360 cm  
Weight: 7000 kg  
Material: GGG50





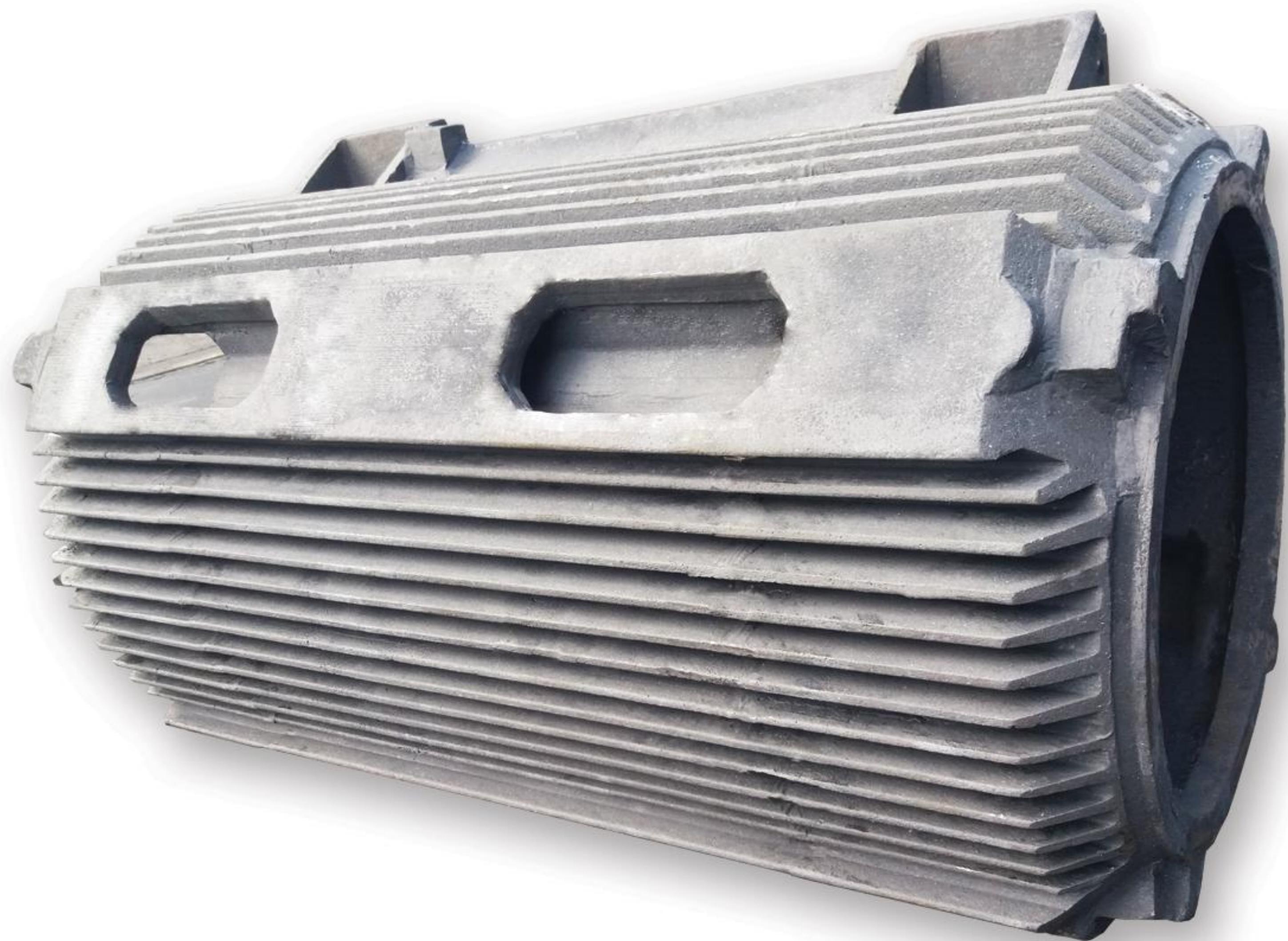
**Dimensions:** 180\*180\*170 cm  
**Weight:** 3500 kg  
**Material:** GGG40.3



**Dimensions:** 230\*135\*200 cm  
**Weight:** 5500 kg  
**Material:** GGG50

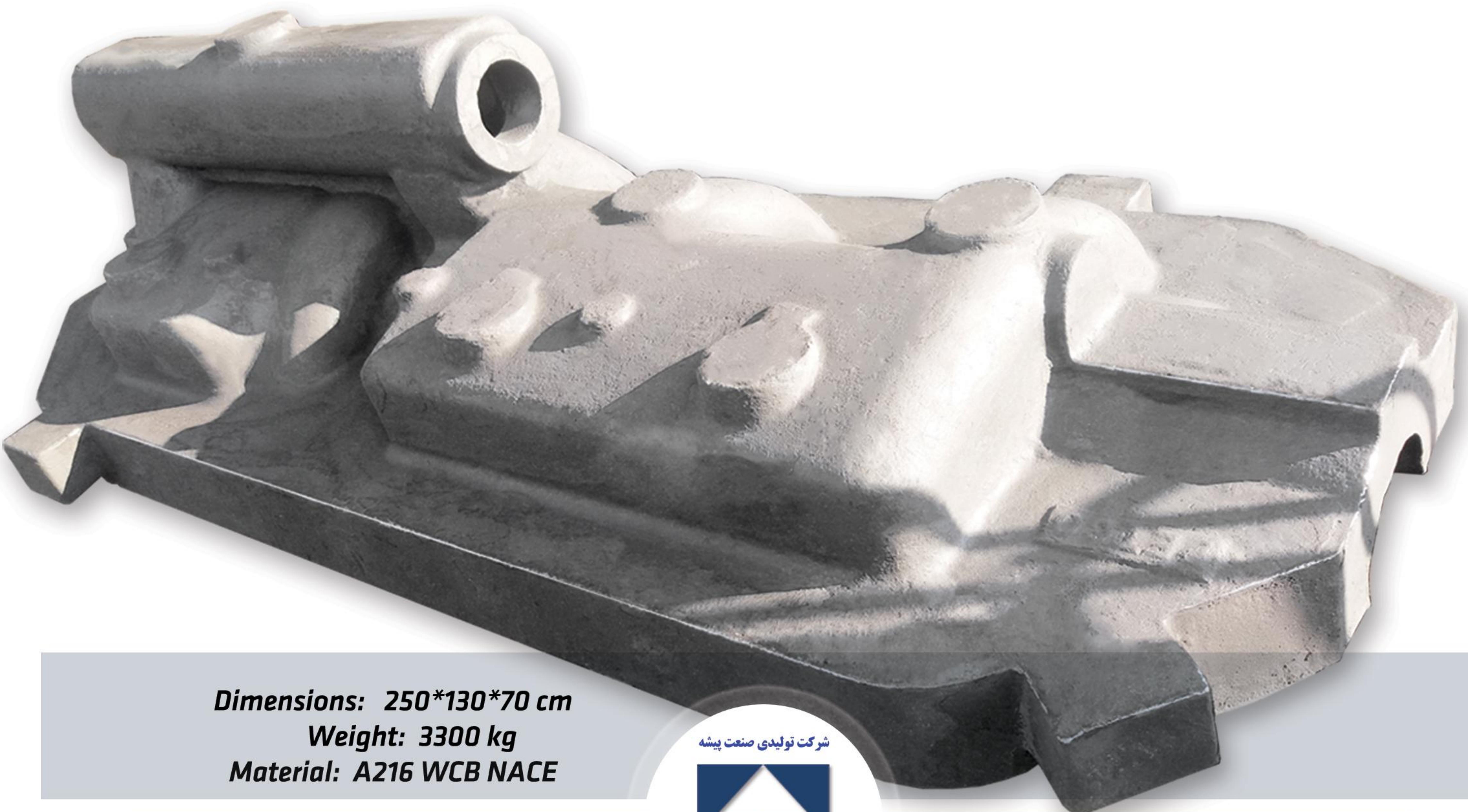


**Dimensions:** 150\*150\*180 cm  
**Weight:** 2200 kg  
**Material:** GG30



**Dimensions:** 160\*160\*190 cm  
**Weight:** 2600 kg  
**Material:** GGG50





**Dimensions:** 250\*130\*70 cm  
**Weight:** 3300 kg  
**Material:** A216 WCB NACE

شرکت تولیدی صنعت پیشه



**More than 18 tons**

**Dimensions:** 800\*200\*70 cm  
**Weight:** 18500 kg  
**Material:** GG25

شرکت تولیدی صنعت پیشه



## نیروی ماهر انسانی:

مشتمل بر هفتاد نفر کارگر، کارمند، گروه مهندسین عالی رتبه و مدیران با سابقه، خانواده شرکت تولیدی صنعت پیشه را تشکیل می دهند.

وجود حس ارتقا جویی و امانت داری در افراد و همچنین استفاده از سیستم ها و روش های به روز مدیریتی موجب شده است تا همه کارکنان این شرکت، برای حفظ تضمین کیفیت محصولات، تلاش بی پایانی نمایند. حس همکاری همه جانبه گروه بزرگ ما، امکان به وجود آمدن اطمینان خاطر برای مشتریان را فراهم آورده است.

### Skilled manpower:

More than 70 employees at Sanat-pishe Co. Including adults, employees, a group of high-ranking engineers and experienced managers, the family of Sanat Pisheh Manufacturing Company.

Existence of a sense of promotion and trustworthiness in people as well as the use of up-to-date management systems and methods has caused all employees of this company to make endless efforts to maintain product quality assurance. The sense of comprehensive cooperation of our large group has made it possible for customers to be reassured.



## برخی از مشتریان ما



I.I.P GROUP  
IRAN INDUSTRIAL PUMPS  
شرکت پمپهای صنعتی ایران



KALAYE PUMP co.  
شرکت کالای پمپ



ماشین سازی تکلان



گروه ماشین سازی تبریز



شرکت پژوهشی شازند



Machine Sazi Arak



هپکو



قالب های بزرگ صنعتی سایپا



شرکت معدنی املاح ایران



شرکت تولید پژوهی بزرگ و توربین آلبی (پتو)



همگام خودروی آسیا



شرکت ایران پک  
تولیدکننده ابزارآلات



www.SanatPisheCo.ir

## شرکت تولیدی صنعت پیشه

آدرس کارخانه: ارک، قطب صنعتی،  
خیابان هواشناسی، انتهای خیابان  
همت ۸

تلفن: (+۹۸) ۰۶۱ - ۳۴ ۱۳۰  
(+۹۸) ۰۶۱ - ۳۴ ۱۶۹  
(+۹۸) ۰۶۱ - ۳۴ ۱۳۲

فکس: (+۹۸) ۰۶۱ - ۳۴ ۱۳۰  
کد پستی: ۳۸۱۹۹۵۵۳۳۶

## Sanat Pishe Company

Address: Hemat 8, HavaShenasi  
St.  
Ghotb Industrial Region1, Markazi  
Province, IRAN.

P.O.Box: 3819955336  
Phone: (+98) 86-34 130 170  
(+98) 86-34 130 169  
Fax: (+98) 86-34 130 169

www.SanatPisheCo.ir  
SanatPisheCo@yahoo.com

شرکت تولیدی صنعت پیشه

